Metallic Expansion Joints





METALLIC EXPANSION JOINTS



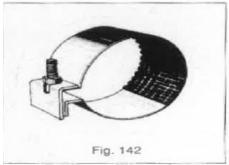
A.F.T. ADVANCED FLOW TECHNOLOGY® s.r.l. - Via Saule Banfi, 3 - 20020 LEGNANO (MI) - Italy Tel. 0039+0331+455162 - Fax 0039+0331+486989 - e-mail: info@aft-advanced.it - Website: www.aft-advanced.it Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2008



GIUNTI PER RIPARAZIONE IN ACCIAIO A UNO O PIU' BULLONI

JOINTS FOR REPAIR

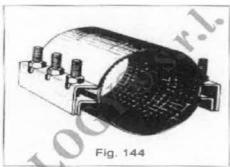
IN STAINLESS STEEL, ONE BOLT OR MULTI BOLTS



Giunto per riparazione in un solo pezzo a un bullone Joint for repair, single piece, one bolt.

Fig. 143

Giunto per riparazione in un solo pezzo a più bulloni Joint for repair, single piece, multi bolts.



Gunto pot riparazione a due pezzi, a più bullo: Joint for repair, two pioces, multi bolts

Con l'impiego del nostro giunto costruito completamente in acciaio inossidabile AISI 304 18.8 (a) chiesta AISI 316), il pericolo di corrosione per elettrolisi è totalmente scongiurato. Inoltre in termini di media acidità del terreno e durique di corrosione per attacco chimico, si può tranquillamente del l'acciaio inossidabile risulta essere uno dei migliori materiali disponibili per la costruzione di questo tipo di prodotti. Il giunto a pari diametro di applicabilità si presenta notevolmente più maneggevole e di più semplice e veloce applicazione a confronto dei tradizionali articoli di questo genere. Nel contempo il nostro giunto aumenta notevolmente la sicurezza di Impiego e ne garantisce una lunga e costante durata nel tempo, in quanto essendo prodotto monoliticamente, escludo l'accoppiamento di parti diverse unite tra laro a mezzo di incastri a pressione che con il tempo corrono il rischio di rilassarsi e compromette da funzionalità del prodotto.

Using our joint completely made of AISI 304 18.8 (AISI 316 on request) the danger of corrosion caused by electrolysis is totally warden off. Moreover, considering the average acidity of the soil and therefore the risk of corrosion caused by chemical attack, we can easily state that stainless steel proved to be one of the best materials available for manufacture of this kind of product. The joint is much more handy, simple and quick to use compared to traditional products of this type with equal planeter suitability. At the same time this joint raises safety in use and guarantees a long and constant duration in time.

Since it is built monolithically, this avoids the coupling of different parts by pressure slotting and the possible risk of relaxation that would compromise the functionality of the product.

Code V 110	Applic Largh n bull. O ex t.mm Joint w.bolts			Code V 110	Applic.	Laminozza gunti e n. bulloni Joint aldin and bolts no.					Code V 110	Applic, Ø ex.tmm Min - Max	Larghezza giunti e n, bullon. Joint width and bolts no.						
ig. 142	Min Max.	A.mm.	N.	Fig. 143	Min Max.	A mm	No.	B mm.	N.	C mm	N.	Fig. 144	Min Max	A.mm.	N.	B mm	N.	C mm	N.
0238	21.25	80	1	0269		-00	14					0300	88-102	200	6	300	8	400	10
0239	26-30	80	1	0270	46-50-4	200	3	-		-		0301	105-125	200	- 5	300	8	400	10
0240	29-33	80	1	0271	52-57	0,000	3	-		-		0302	114.134	200	6	300	8	400	10
0241	33-37	80	1	0272	58:64	200	3	0.1		-		0303	132-152	200	6	300	8	400	10
0242	38-42	80	1	0273	64-68	200	3			-		0304	141-161	200	6	300	8	400	10
0243	42-45	80	1	0274	68-77/	200	3	300	4			0305	152-152	200	6	300	8	400	10
0244	44-48	80	1	0275	75,82	200	3	300	4			0306	170-190	200	6	300	8	400	10
0245	48-51	80	1	0286	82-90	200	3	300	4	400	5	0307	190-205	200	6	300	8	460	10
0246	50-55	80	1	0272	94-104	200	3	300	4	400	5	0308	208-228	200	6	300	8	400	10
0247	55-60	80	1	0278	104-114	200	3	300	4	400	5	0309	234-256	200	6	300	B	400	10
0248	60-65	80	1.4	9279	112-122	200	3	300	4	400	5	0310	256-270	200	6	300	8	400	10
0249	65-69	80	15.	6280	115-125	200	3	300	4	400	5	0311	270-292	200	6	300	8	400	10
0250	69-73	80	TOW	0261	120-130	200	3	300	4	400	5	0312	305-328	200	6	300	8	400	10
0251	71-76	800	40	0282	131-142	200	3	300	4	400	5	0313	325-345	200	6	300	8	400	10
0252	76-B2	80 1	. 17	0283	140-151	200	3	300	4	400	5	0314	346-368	290	6	300	8	400	10
0253	82-87	TIBD T	DK	0284	150-161	200	3	300	4	400	5	0315	368-391	200	6	300	8	400	10
0254	87-93	80	1	0285	166-178	200	3	300	4	400	5	0316	390-405	200	6.	300	В	400	10
0255	94-100	80	1	0286	177-190	200	3	300	4	400	5	0317	405-430	200	6	300	В	400	10
0258	99-104	80	1	0287	191-201	200	3	300	4	400	5	0318	425-448	200	6	300	8	400	10
0257	105kt11"	80	1	0288	200-213	200	3	300	4	400	5	0319	448-470	200	6	300	B	400	10
0258	112-106	80	7	0289	215-227	200	3	300	4	400	5	0320	470-492	200	1 6	300	8	400	TD
0259	120-126	80	1	0290	232 246	200	3	300	4	400	5	0321	490-513	200	6	300	В	400	10
0260	126-131	80	1	0291	251-262	200	3	300	4	400	5	0322	528-548	200	9	300	12	400	15
0261	139-145	-08	1	0292	269-281	200	3	300	4	400	5	0323	566-586	200	9	300	12	400	15
026200	149-155	80	1	0293	285-297	200	3	300	4	400	5	0324	586-605	200	9	300	12	400	15
8263	156-162	80	1	0294	305-318	200	3	300	4	400	5	0325	610-630	200	9	300	12	400	. 15
0264	167-173	80	1	0295	315-327	200	3	300	4	400	5	0326	630-650	200	9	300	12	400	15
0265	173-179	80	1	0296	345-358	200	3	300	4	400	5	0327	650-670	200	9	300	12	400	15
0266	180 186	80	1	0297	365-378	200	3	300	4	400	5	0328	670-690	200	9	300	12	400	15
0267	188-194	80	1	0298								0329	690-710	200	9	300	12	400	15
0268	195-200	80	1	0299								0330	710-730	200	9	300	12	400	15

Using our joint completely made of AISI 304 18.8 (AISI 316 on request) the danger of corrosion caused by electrolysis is totally warden off Moreover, considering the average acidity of the soil and therefore the risk of corrosion caused by chemical attack, we can easily state that stainless steel proved to be one of the best materials available for manufacture of this kind of product. The joint is much more handy, simple and quick to use compared to traditional products of this type with equal parameter suitability. At the same time this joint raises safety in use and guarantees a long and constant duration in time. Since it is built monolithically, this avoids the coupling of different parts by pressure slotting and the possible risk of relaxation that would compromise the functionality of the product.

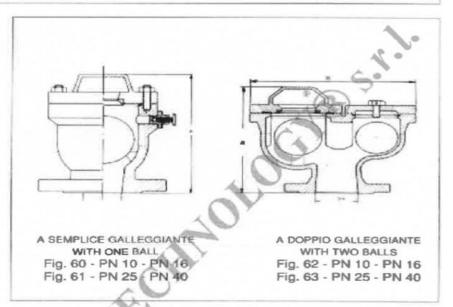
69



SFIATO AUTOMATICO

AUTOMATIC AIR RELIEF VALVE

CARATTERISTICHE	SPECIFICATIONS
CORPO: GHISA GG-25	BODY: CAST IRON GG-25
CAPPELLO: GHISA GG-25	BONNET: GG-25
GALLEGGIANTE: ACCIAID RIVESTITO IN GOMMA O INOX	FLOATING: STEEL RUBBER COVERED OR ST. STEEL
GURNIZIONE CORPO CAPP: GOMMA	BONNET GASKET: RUBBER



DESCRIZIONE

Questo sflato viene usato per liberare le tubazioni da problemi derivanti dall'aria.

Le sue funzioni sono le seguenti:

- Scaricare grosse quantità di aria durante il riempimento della tubazione.
- Permettere il rientro dell'aria durante lo svuotamento della tubazione.

Attacchi a flange dimensionate e forate secondo le norme UNI-DIN PN 10 - PN 16.

Disponibile anche in ghisa sferoidale PN 25 - PN 64

DESCRIPTION

This valve is used for trouble-free operation in a piping system.

Its function is as follow:

- Release air before the pipeline into operation.
- Precluded creation of vacuum by draining or by shutting off of water column brought about by bursting of the pipe.

Flanged connections dimensioned and drilled according to UNI-DIN PN 10 - PN 16.

Also available made of ductile cast iron PN 25 - PN 64.

Fig. 60			-							
DN mm.	40	5	O. I	65	80	100	125	1	150	200
A mm.		20	0		250	265		3	000	340
H mm.			V							
Code V 055	0001	000	2	9003	0004	0005	0006	100	107	0008
Fig. 61		Land								
DN mm.	40	DY 5	0	65	80	100	125	1 1	50	200
A mm.		20	00		250	265			300	340
H mm.	-	Y					-			
Code V 055	0009	001	0	0011	0012	0013	0013 0014		0015	
ig. 62	7									
DN mm.	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
A mm.		210		260	275		320	370	450	490
B mm.		240		305	305		360	450	520	520
1										
Code 17 055	0017	0018	0019	0020	0021	0022	0023	0024	0025	0026
ig. 63										
DN mm.	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
M Ihm.		210		260	275		320	370	450	490
₿ mm.		240		305	305		360	450	520	520
Code V 055	0027	0028	0029	0030	0031	0032	0033	0034	0035	0036
0000 1 000	O'O'E.	0020	0063	0000	0031	UVUE	0000	0034	6033	0036

This valve is used for trouble-free operation in a piping system. Its function is as follows: - Release air before the pipeline into operation. - Precluded creation of vacuum by draining or by shutting off of water column brought about by bursting of the pipe.

31